

A collage of images showing the interior of a modern sports arena, including the retractable roof, seating, and the field. The collage is overlaid with a large red diagonal stripe and several red squares.

AKO

Transport multinational (div. Réfrigération)

Défi :

Surveiller toute la chaîne logistique et de transport réfrigéré, avec une géolocalisation de la marchandise réfrigérée en cas d'alarme due à une rupture de la chaîne du froid.

■ CAPACITÉ

Entreprise de transport urgent national et international, avec plus de **75 ans d'expérience**.

Flotte de plus de **4 700 véhicules**.

+ **1 200 000 clients** dans le monde entier.

■ PROJET

Arriver à avoir la traçabilité de la température E2E pour attirer de nouveaux clients et ainsi gagner des parts de marché.

Remplir l'objectif de multiplier par 3 son chiffre d'affaires en cinq ans.

■ PROBLÈME

40 % des ventes de produits alimentaires correspondent à des produits réfrigérés, congelés ou sensibles aux conditions de stockage, qui nécessitent un transport quotidien avec une garantie des conditions de température et d'humidité. Près de **33 %** des produits périssables se détériorent au cours de la chaîne d'approvisionnement jusqu'au moment de leur consommation.

La surveillance et la gestion des alarmes de température de la division de transport réfrigéré sont fondamentales.



Garantir la parfaite conservation des aliments réfrigérés transportés.



Surveiller toute la chaîne d'approvisionnement.



Un maximum de tranquillité pour l'activité de transport et de stockage des marchandises

Transport multinational (div. Réfrigération)

Solution – Résultat :

AKO a proposé un système de surveillance de l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement et d'enregistrement de toutes les données de température.

■ SOLUTION

L'enregistreur de la température et de l'humidité avec connectivité **NB-IoT AKODATA**, sans aucun fil (24 heures/ 7 jours sur 7), 100 % sécurisé, qui permet un suivi automatisé de l'état des produits durant le transport et le stockage, avec un accès aux informations par l'intermédiaire de notre plateforme de surveillance **AKONET.Cloud**.

AKONET.Cloud permet la localisation par Cell ID. Elle a une autonomie maximale de 8 ans, supporte des températures allant jusqu'à -40 °C et dispose d'une redondance pour assurer l'intégrité des équipements.



Solidité technique de la solution résistant à des températures de - 40 °C



Fiabilité du système d'enregistrement et de surveillance

■ RÉSULTAT

L'intégration d'un système d'enregistrement et de surveillance continue, d'alertes d'alarme et de géolocalisation par Cell ID a permis d'obtenir les résultats suivants :

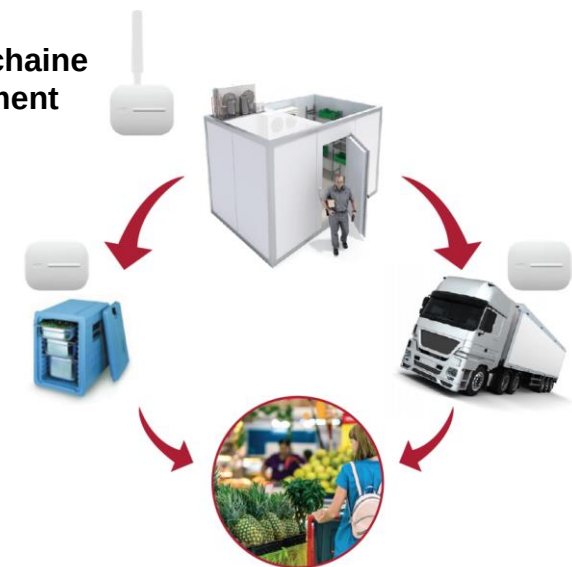
100%
Enregistrement des données de température



100 %
Alarmes et APPCC



100%
Surveillance de la chaîne d'approvisionnement



Transport multinational (div. réfrigéré)

Avantages de la solution

Notre solution surveille toute la chaîne logistique et de transport réfrigéré, avec la géolocalisation (Cell ID) de la marchandise réfrigérée, en cas d'alarme.

AKODATA NB-IoT

Enregistreur de température et d'humidité relative avec connectivité NB-IoT, capteur, écran et enregistreur de température et d'humidité sans fil, solution pour surveiller la conservation de la chaîne du froid, éviter les risques de sécurité sanitaire ainsi que le gaspillage et la perte de produits stockés, et contrôler le bon fonctionnement des installations frigorifiques.



En étant connecté à **AKONET.Cloud**, vous pouvez surveiller les conditions de température et d'humidité, en connaissant ainsi à tout moment l'état de l'installation et du produit conservé. Et améliorer la qualité et la durée de vie des produits stockés, en établissant des rapports et recevant des notifications d'alarme lors de n'importe quel type d'événement imprévu.



Transport multinational (div. réfrigéré)

Avantages de la solution



Registro automático **continuo** de la temperatura.



Registro de la **humedad**.



Alarmas en tiempo real mediante e-mail y llamada telefónica. Sistema de Alarmas 24/7 en caso de sobrepasar los límites preestablecidos.



Informes semanales y/o mensuales, aptos para auditorías internas o para certificaciones de calidad.



Informes a demanda para documentar incidencias.



Indicadores, informes y gráficos orientados a **mantenimiento y calidad con impacto en el negocio**.



Indicadores específicos (temperatura media cinética).



Conectividad de los dispositivos directa a la nube que **no interfiere con las infraestructuras** y las políticas de **seguridad informática** del cliente.



Solución de **monitorización de temperatura y humedad** de activos distribuidos en **múltiples localizaciones**.



Muy fácil de instalar y activar con **despliegues muy rápidos. Sin cableado**.



Escalable a miles de dispositivos.



Acceso seguro y unificado a **información clave para integrar en las operaciones**.



CAS DE SUCCÈS : TRANSPORT MULTINATIONAL (DIV. RÉFRIGÉRÉ)

