

CAS DE SUCCÈS : LABORATOIRE D'ONCOLOGIE



Laboratoire d'oncologie

Enjeu :

Surveiller, élaborer des rapports pour les audits et gérer les alarmes pour les échantillons biologiques et les médicaments réfrigérés dans les chambres froides et les congélateurs jusqu'à - 180 °C).



■ CAPACITÉ

- Multinationale spécialisée dans les études biotechnologiques.
- Institut d'oncologie, de diagnostic et de services pour plus de 15 multinationales pharmaceutiques.
- Leader de la R&D en biopsie liquide.

■ PROJET

La valeur des échantillons biologiques conservés par la société catalane de biotechnologie est inestimable.

Des systèmes validés par GxP avec une capacité de mesure allant jusqu'à - 200 °C sont également nécessaires.

■ PROBLÈME

Disposer d'une solution E2E complète pour surveiller les températures des réfrigérateurs et congélateurs et garantir la conservation des produits stockés.

Enregistrer les données sur la conservation des médicaments et des échantillons biologiques et disposer de rapports pour passer les audits exigeants courants dans le secteur.



Informations, à tout moment, sur l'enregistrement des médicaments et des échantillons biologiques stockés et transportés.



Surveillance du bon état des produits stockés et gestion des alarmes.



Garantir la conservation des échantillons et élaborer des rapports automatiques pour les audits de GxP.

Laboratoire d'oncologie

Solution - Résultat :

AKO a proposé un système d'enregistrement et de surveillance automatisé pour garantir la bonne conservation des produits réfrigérés stockés.



■ SOLUTION

L'enregistreur de la température et de l'humidité avec connectivité **NB-IoT AKODATA**, sans aucun fil (24 h/24, 7 jours sur 7), 100 % sécurisé, qui permet une surveillance automatisée de l'état des médicaments réfrigérés et des échantillons biologiques réfrigérés stockés, avec un accès aux informations par l'intermédiaire de notre plateforme de surveillance **AKONET.Cloud**.

AKONET.Cloud, avec une autonomie maximale de 8 ans, résiste à des températures allant jusqu'à - 40 °C et dispose d'une redondance pour garantir l'intégrité des équipements. Validé par le cabinet de conseil GxP.



Solidité technique de la solution résistant à des températures de -180 °C



Fiabilité du système d'enregistrement et de surveillance

■ RÉSULTAT

L'intégration d'un système d'enregistrement et de surveillance continue, ainsi que d'alertes d'alarme, a permis d'obtenir les résultats suivants :

■ -180 °C

Le système surveille les températures jusqu'à - 200 °C, dans les congélateurs cryogéniques.

■ GxP

Validé par un cabinet de conseil spécialisé.

■ 100 %

Gestion des alarmes et rapports automatisés.

Laboratoire d'oncologie

Avantages de la solution

Notre solution surveille et contrôle la chaîne du froid afin de réduire les risques pour la sécurité sanitaire, le gaspillage de produits et les coûts d'exploitation dérivant de conditions climatiques de stockage ou de transport inappropriées.

AKODATA NB-IoT

Enregistreur de température et d'humidité relative avec connectivité NB-IoT, capteur, moniteur et enregistreur de température et d'humidité sans fil, solution pour surveiller la conservation de la chaîne du froid, éviter les risques de sécurité sanitaire ainsi que le gaspillage et la perte de produits stockés, et contrôler le bon fonctionnement des installations frigorifiques.



En étant connecté avec **AKONET.Cloud**, vous pouvez surveiller les conditions de température et d'humidité, en connaissant ainsi à tout moment l'état de l'installation et du produit conservé. Et améliorer la qualité et la durée de vie du produit stocké, en établissant des rapports et recevant des notifications d'alarme lors de n'importe quel type d'événement imprévu.



Laboratoire d'oncologie

Avantages de la solution



Enregistrement automatique et **continu** de la température.



Enregistrement de l'**humidité**.



Alarmes en temps réel par e-mail et appel téléphonique. Système d'alarme 24h sur 24/7 jours sur 7 en cas de dépassement des limites préétablies.



Rapports hebdomadaires et/ou mensuels, adaptés aux audits internes ou aux certifications qualité.



Rapports à la demande pour documenter les incidents.



Indicateurs, rapports et graphiques axés sur la **maintenance et la qualité**, ayant un **impact sur l'activité**.



Indicateurs spécifiques (température cinétique moyenne).



La connectivité directe des appareils au nuage (cloud) **n'interfère pas avec l'infrastructure** et les politiques de **sécurité informatique** du client.



Solution de **surveillance de la température et de l'humidité** d'actifs répartis à **plusieurs endroits**.



Très facile à installer et à activer, permettant ainsi des **déploiements très rapides. Sans câblage**.



Adaptable à des milliers d'appareils.



Accès sécurisé et unifié aux **informations fondamentales** à intégrer aux opérations.



CAS DE SUCCÈS : LABORATOIRE D'ONCOLOGIE

