CASO ÉXITO: MULTINACIONAL TRANSPORTE

(DIV. REFRIGERADO)

OCTUBRE 2020

www.ako.com

AKO

Multinacional Transporte (Div. Refrigerado)

Reto:

Monitorizar todo la cadena de logística y transporte refrigerado, con geo-localización de la mercancía refrigerada, en caso de alarma por rotura en la cadena del frío.

CAPACIDAD

Compañía de transporte urgente nacional e internacional con más de **75 años de trayectoria**.

Flota de más de **4.700 vehículos**.

+1.200.000 clientes alrededor del mundo.

PROYECTO

Conseguir la trazabilidad de la temperatura E2E para captación de nuevos clientes y de esta forma, ganar cuota de mercado.

Cumplir el objetivo de multiplicar por 3 su volumen de negocio en cinco años.

PROBLEMA

El **40% de las ventas de alimentos** corresponde a productos refrigerados, congelados o sensibles a las condiciones de almacenamiento, que requieren transporte diario garantizando las condiciones de temperatura y de humedad. En torno a un **33%** del producto perecedero sufre deterioro durante la cadena de suministro hasta que es consumido.

Es clave la monitorización y gestión de alarmas de temperatura de la división de transporte refrigerado.

Asegurar la perfecta conservación de los alimentos refrigerados transportados

Monitorizar toda la cadena de suministro

Máxima tranquilidad para el negocio de transporte y almacenamiento de mercancías

Multinacional Transporte (Div. Refrigerado)

Solución – Resultado:

Desde AKO propusimos un sistema para monitorizar toda la cadena de suministro y registrar todos los datos de temperatura.

SOLUCIÓN

El registrador de temperatura & humedad con conectividad **NB-IoT AKODATA** totalmente inalámbrico (24 horas / 7 días a la semana), 100% seguro que permite la monitorización automatizada del estado de los productos durante su transporte y almacenamiento con acceso a la información a través de nuestra plataforma de monitorización **AKONET.Cloud**.

AKONET.Cloud que permite el posicionamiento por Cell ID, con autonomía de hasta 8 años, que soporta temperaturas de hasta -40 ºC y redundancia para asegurar la integridad de los equipos.

Robustez técnica de la solución resistente a temperaturas de -40 ºC

Fiabilidad del sistema de registro y monitorización

RESULTADO

Incorporar un Sistema de registro y monitorización continua, Alertas de alarma y geo-localización por Cell ID proporcionó los siguientes resultados:

100%
Registro del dato temperatura

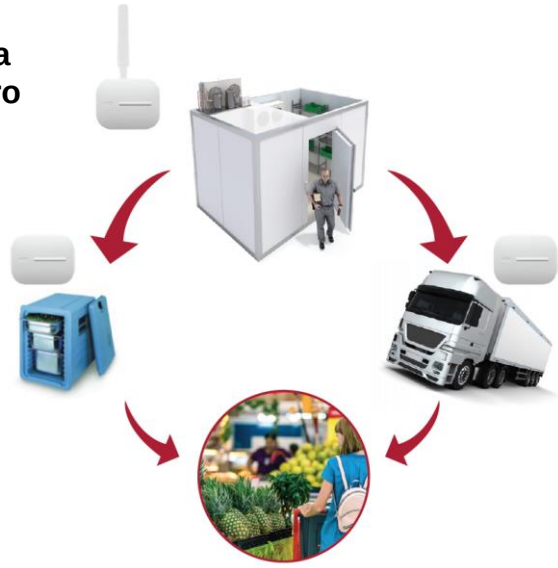
100%

100%
Monitorización de la cadena de suministro

100%

100%
Alarmas y APPCC

100%



Multinacional Transporte (Div. Refrigerado)

Beneficios de la solución

Nuestra solución monitoriza toda la cadena logística y transporte refrigerado, con geo-localización (Cell ID) de la mercancía refrigerada, en caso de alarma.

AKODATA NB-IoT

Registrador de temperatura y humedad relativa con conectividad NB-IoT Sensor, monitor y registrador inalámbrico de temperatura y humedad, solución para seguimiento de la conservación de la cadena del frio, evitar riesgos de seguridad sanitaria, así como mermas y perdida de los productos almacenados, y controlar el buen funcionamiento de las instalaciones frigoríficas.

Conectado con **AKONET.Cloud** permite monitorizar las condiciones de temperatura y humedad, conociendo así en todo momento el estado de la instalación y del producto conservado. Y mejorar la calidad y la vida del producto almacenado, configurando informes y recibiendo avisos de alarma frente a cualquier tipo de imprevisto.

Multinacional Transporte (Div. Refrigerado)

Beneficios de la solución

- Registro automático **continuo** de la temperatura.
- Registro de la **humedad**.
- **Alarmas** en tiempo real mediante e-mail y llamada telefónica. Sistema de Alarmas 24/7 en caso de sobrepasar los limites preestablecidos.
- **Informes** semanales y/o mensuales, aptos para auditorias internas o para certificaciones de calidad.
- **Informes** a demanda para documentar incidencias.
- Indicadores, informes y gráficas orientados a **mantenimiento y calidad con impacto en el negocio.**

- **Indicadores específicos** (temperatura media cinética).
- Conectividad de los dispositivos directa a la nube que **no interfiere con las infraestructuras** y las políticas de **seguridad informática** del cliente.
- Solución de **monitorización de temperatura y humedad** de activos distribuidos en **múltiples localizaciones.**
- Muy fácil de instalar y activar con **despliegues muy rápidos. Sin cableado.**
- Escalable a miles de dispositivos.
- Acceso seguro y unificado a **información clave para integrar en las operaciones.**

CASO ÉXITO: MULTINACIONAL TRANSPORTE

(DIV. REFRIGERADO)

OCTUBRE 2020

www.ako.com

AKO